

# 超促進耐候性試験機 (SUV : メタルハライドランプ式)



型 式	スーパーUVテスター SUV-W161	
試験方法	(1) 光連続照射 及び (2) サイクル運転 (光照射・結露・休止)	
	(2-1) 光 → 休止 サイクル	
	(2-2) 光 → 結露 サイクル	
	(2-3) 光 → 結露 → 休止 サイクル (2-4) 光 → 休止 → 結露 サイクル	
紫外線照度	1500W/m <sup>2</sup> (300~400nm) 【照度調整可】	
紫外線照度測定	常設紫外線モニター	
温度制御 範囲	照射時	50~85℃ (ブラックパネル温度計 ; 室温20℃の時)
	休止時	35~75℃ (ブラックパネル温度計 ; 室温20℃の時)
湿度制御 範囲	照射時	40~70%RH (ブラックパネル温度計 ; 63℃の時)
	休止時	50~90%RH (ブラックパネル温度計 ; 50℃の時)
有効照射面積	約80,000mm <sup>2</sup> (190mm×422mm)	

各種耐候性試験機の比較	紫外線照度 W/m <sup>2</sup> (300~400nm)	太陽光暴露 1年相当時間(*1)
紫外線フェードメーター	3 6 6	2 2 8
サンシャイン ウェザーメーター	7 8.5	1 0 6 2
キセノン ウェザーメーター (強エネルギー型)	1 8 0	4 6 3
<b>スーパーUVテスター (SUV)</b>	<b>1 5 0 0</b> (*2)	<b>57</b>

\*1 : 太陽光暴露1年間の露光量(300~400nm)=300MJ/m<sup>2</sup> とした際の値  
\*2 : JIS C 1613 メタルハライドランプ方式試験機用 高エネルギー紫外放射照度計

**高い劣化促進力を利用して、長期耐候性能の  
スクリーニング試験、事前検討としてご利用いただけます。**

お問合せ先 株式会社ロンビック 樹脂検査分析センター

〒510-0871 三重県四日市市川尻町1000番地

TEL: 059-345-7622

E-mail: MCJP-DG-RBC\_JUSHIBUNSEKI@mcgc.com

FAX: 059-345-7174

URL: <http://www.rhombic.co.jp/>

(62W102:2501)