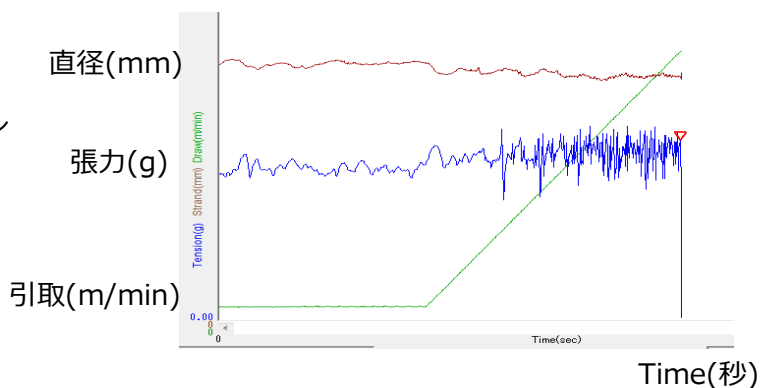
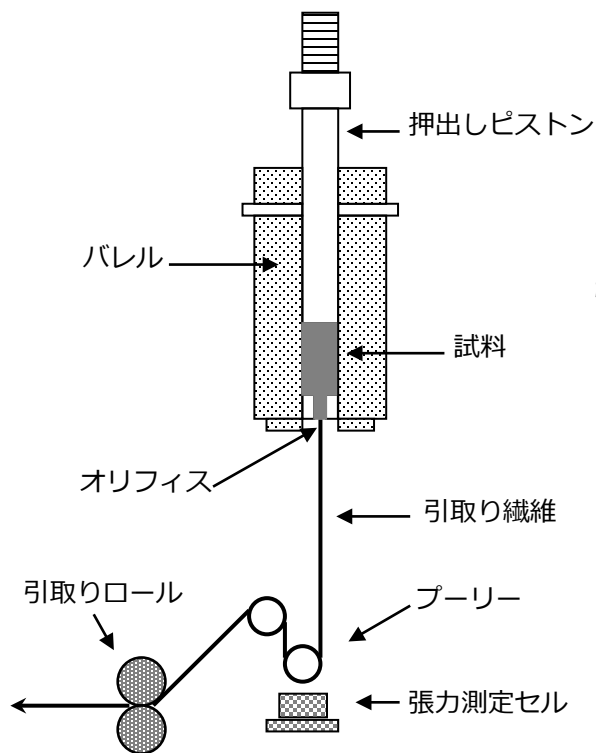
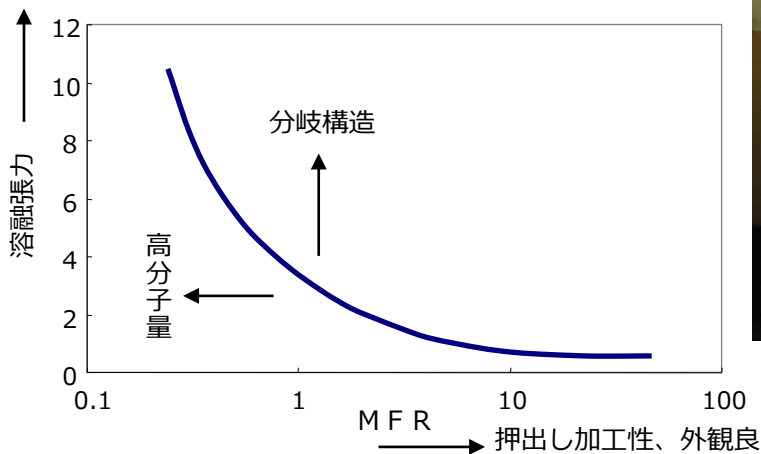


伸張流動を伴う成形加工(インフレーション成形、ブロー成形、真空成形など)時の成形加工性の指標を得るため、規定速度で押し出した溶融樹脂を引き取るときの張力を測定します



装置名(メーカー)：キャピログラフ
(東洋精機製作所製)
測定温度条件：融解温度以上
引取速度範囲：2～200 m/min

成形安定性良



装置写真

お問合せ先 株式会社ロンビック 樹脂検査分析センター

〒510-0871 三重県四日市市川尻町1000番地

TEL: 059-345-7622

E-mail: MCJP-DG-RBC_JUSHIBUNSEKI@mcgc.com

FAX: 059-345-7174

URL: <http://www.rhombic.co.jp/>