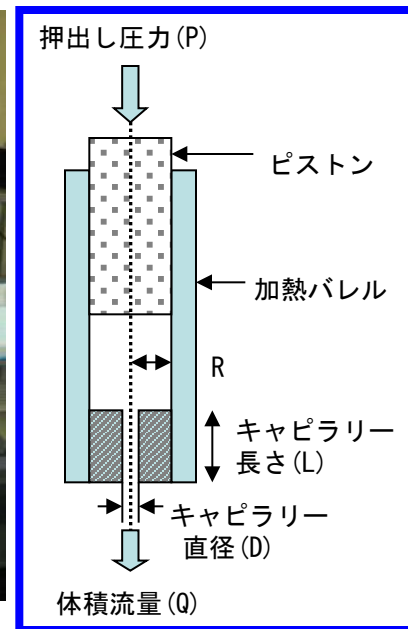
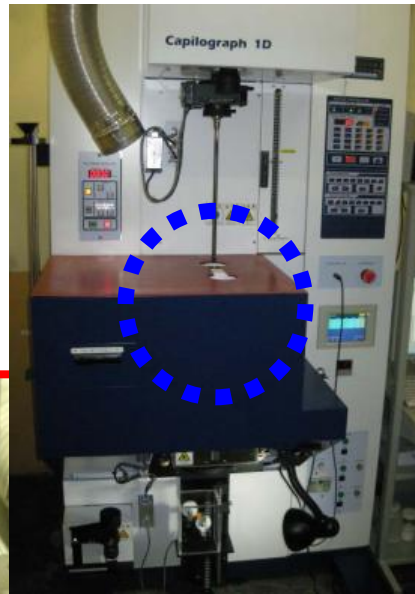
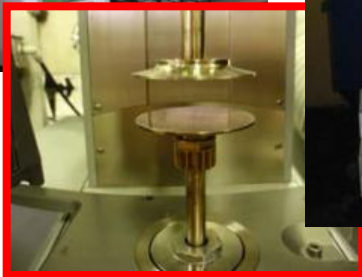
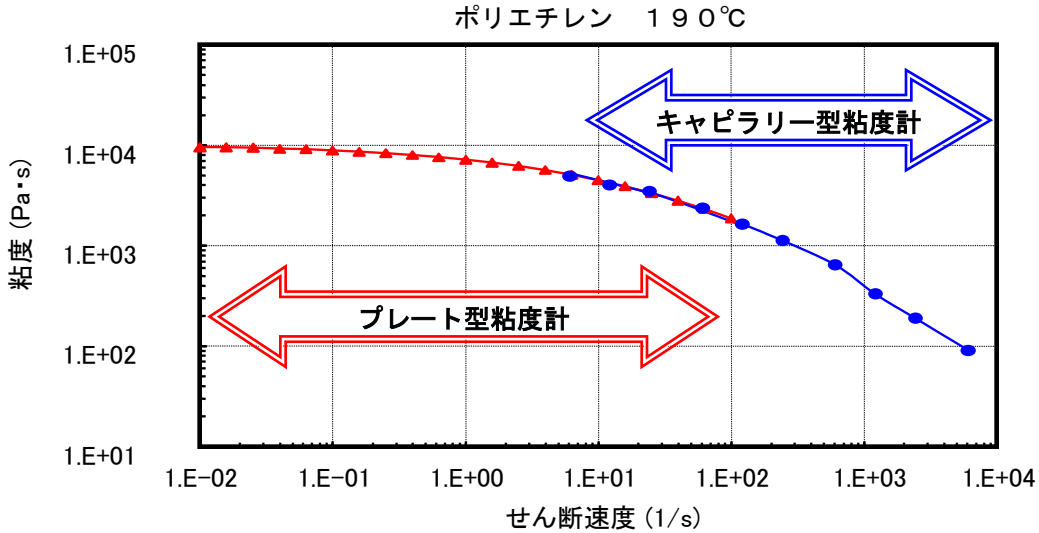


# 熔融粘度

成形加工性の指標となる熔融樹脂の流動特性を得ることができます



$$\eta_a = \frac{\tau_a}{\dot{\gamma}_a} \quad (\text{Pa})$$

$$\tau_a = P (D/2) / 2L \quad (\text{Pa})$$

$$\dot{\gamma}_a = 4Q / \pi (D/2)^3 \quad (\text{sec}^{-1})$$

お問合せ先 株式会社ロンビック 樹脂検査分析センター

〒510-0871 三重県四日市市川尻町1000番地

TEL: 059-345-7622

E-mail: jushibunseki@rhombic.co.jp

FAX: 059-345-7174

URL: <https://www.rhombic.co.jp/>

(60T801:1700)